

Частное образовательное учреждение дополнительного профессионального образования
«Ижевский учебный центр «Энергетик»

(наименование организации)

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора

ЧОУ ДПО «Ижевский УЦ «Энергетик»

(Т.Н. Акатьева)

(подпись)

20 25 г.



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
переподготовки рабочих по профессии:
«Электросварщик ручной сварки»

(наименование программы)

Обсуждена и принята на заседании
педагогического совета

Протокол № 02-30/70 от «08» 07 20 25 г.

20 25 год

Переподготовка рабочих по профессии: «Электросварщик ручной сварки»

Цель реализации: профессиональное обучение (переподготовка) рабочих по профессии «Электросварщик ручной сварки».

Профессиональное обучение направлено на приобретение лицами различного возраста профессиональной компетенции, в том числе для работы с конкретным оборудованием, технологиями, аппаратно-программными и иными профессиональными средствами, получение указанными лицами квалификационных разрядов, классов, категорий по профессии рабочего или должности служащего без изменения уровня образования.

Под профессиональным обучением по программам переподготовки рабочих и служащих понимается профессиональное обучение лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.

К освоению основной программы профессионального обучения по программе переподготовки рабочих по профессии: «Электросварщик ручной сварки» допускаются лица трудоспособного возраста, не имеющие медицинских противопоказаний, в соответствии с законодательством Российской Федерации.

Реализация основной программы профессионального обучения сопровождается проведением промежуточной аттестации обучающихся.

Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена.

Характеристика профессиональной деятельности обучающегося.

Область профессиональной деятельности обучающихся: изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объектами профессиональной деятельности обучающихся являются: технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций; сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления; детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов; конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Обучающийся готовится к следующим **видам профессиональной деятельности**:

- Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкций (изделий, узлов, деталей);
- Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов).

Планируемые результаты обучения.

В результате освоения ОПО по профессии «Электросварщик ручной сварки» обучающийся усваивает виды профессиональной деятельности, общие и профессиональные компетенции, приобретает практический опыт выполнения работ по профессии.

Уровень квалификации: 2 (Электросварщик ручной сварки 2, 3 разряда)

Уровень квалификации: 3 (Электросварщик ручной сварки 4, 5 разряда)

Присвоение или повышение квалификационного разряда производится с учётом сложности выполняемых работ и применительно к тарификации работ, которые имеются в организации.

Код	Наименование видов деятельности, общих и профессиональных компетенций
ВД 1	<i>Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкций (изделий, узлов, деталей)</i>
ПК 1.1.	Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки

ПК 1.2.	Газовая сварка (наплавка) (Г) простых деталей неответственных конструкций
ПК 1.3.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей неответственных конструкций
ПК 1.4.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей неответственных конструкций
ПК 1.5.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением простых деталей неответственных конструкций
ПК 1.6.	Термитная сварка (Т) простых деталей неответственных конструкций
ПК 1.7.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э) простых деталей неответственных конструкций из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)
ВД 2	<i>Сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов).</i>
ПК 2.1.	Газовая сварка (наплавка) (Г) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ПК 2.2.	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ПК 2.3.	Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) и плазменная дуговая сварка (наплавка, резка) (П) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ПК 2.4.	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов), предназначенных для работы под давлением, под статическими, динамическими и вибрационными нагрузками
ПК 2.5.	Термитная сварка (Т) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей)
ПК 2.6.	Сварка ручным способом с внешним источником нагрева (сварка нагретым газом (НГ), сварка нагретым инструментом (НИ), экструзионная сварка (Э) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из полимерных материалов (пластмасс, полиэтилена, полипропилена и т.д.)
Общие компетенции	
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
переподготовки рабочих по профессии:
«Электросварщик ручной сварки»
(наименование программы)

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин (модулей) и тем	Всего часов
1. ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ		112
1.1.	Трудовое законодательство	
1.2.	Техническое черчение	
1.3.	Основы автоматизации производства	
1.4.	Электротехника	
1.5.	Материаловедение	
1.6.	Допуски и технические измерения	
1.7.	Охрана труда	
1.8.	Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ	
1.8.1.	Общие требования	
1.8.2.	Требования к электробезопасности	
1.8.3.	Требования охраны труда при выполнении электросварочных работ	
1.9.	Оказание первой помощи	
1.10.	Пожарная безопасность	
2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦИКЛ		
2.1.	Теоретические основы электродуговой сварки	
2.2.	Сварочные материалы, применяемые при ручной электродуговой сварке	
2.3.	Оборудование для ручной электродуговой сварки	
2.4.	Технологический процесс ручной электродуговой сварки	
2.5.	Сварные соединения. Дефекты сварных соединений. Контроль качества сварных швов	
3. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА		160
	Консультация	4
	Квалификационный экзамен	4
ВСЕГО:		280